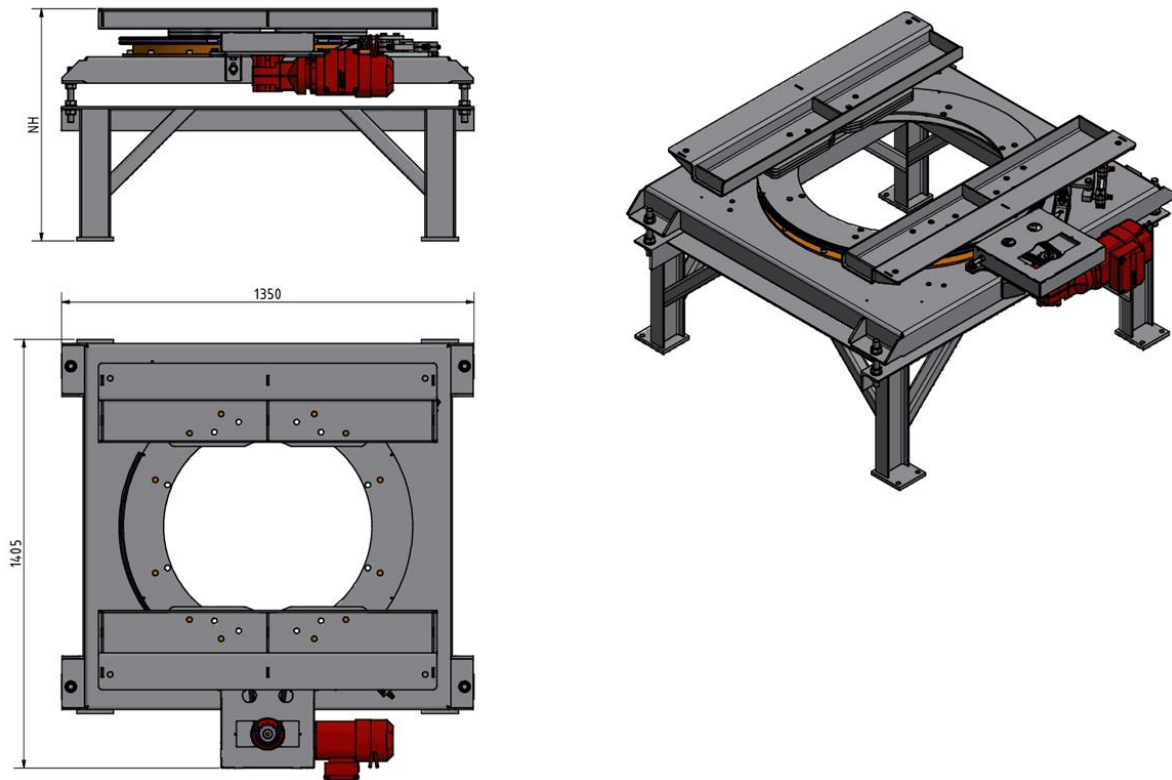


FAB Drehtisch (DT)



Beschreibung

FAB Drehtische werden zur automatischen Richtungsänderung von Transporteinheiten in verschiedenen Winkeln zur Einfahrtsposition eingesetzt. Im Standard wird die Transporteinheit um 90° gedreht.

- Der Drehtisch wird je nach Einsatzfall mit einem Förderelement ausgestattet
- Antriebseinheit mit Drehstrom-Getriebemotor, Fabrikat SEW
- Drehbewegung durch Rollenkette am Radius des Oberrahmens
- Verlagerung mit Drehkranz auf stabiler Stahlkonstruktion
- Positionierung über Initiatoren
- Die Höhe wird über die Gewindeschrauben +/- 30 mm feinjustiert

Technische Daten

Beschreibung	Bereich		Bemerkungen
	mind.	max.	
NH = Nutzhöhe	320 mm		Zzgl. AE
DW = Drehwinkel	20°	270°	
NL = Nutzlast	50 kg	2.000 kg	
AE = Aufbauelement			z.B. Kettenförderer, Rollenförderer, Bandförderer, etc.
V_{dreh} = Drehgeschwindigkeit	10°/s	30°/s	
Temperaturbereich	-5°C	40°C	
Sonderkonstruktion mit abweichenden Angaben auf Anfrage möglich.			
Optionen			
Antriebsausführung			Frequenzgesteuert oder mit Sanftanlauf
Antriebsausführung			Mit Motorbremse
Positions-Verriegelung			Pneumatische Verriegelung in definierten Positionen