



Komponenten





Inhalt

Jedes noch so komplexe FAB Logistikkonzept basiert unter anderem auch auf der geschickten Kombination einzelner, individuell angefertigter Fördertechnik-Komponenten zu einer funktionellen Einheit. Das Grundprinzip der FAB Komponenten finden Sie auf folgenden Seiten kurz beschrieben.

ROLLENFÖRDERER	04 - 05
KETTENFÖRDERER	06 - 07
ECKUMSETZER	08 - 09
DREHVORRICHTUNG	10 - 11
VERFAHRWAGEN	12 - 13
VERTIKALFÖRDERER	14 - 15
WERKZEUG-WECHSELSYSTEM	16 - 17



Rollenförderer

Funktion

Der FAB Rollenförderer wird zur automatischen Förderung von Transporteinheiten im Einzel- oder Pulkbetrieb eingesetzt. Er besteht aus steifen Stahlprofilen, in welchen die Antriebskette auf festen Kunststoffleisten gleitet. Die Antriebskette treibt jede Förderrolle tangential einzeln an und sorgt somit für eine gleichmäßige Belastung der Förderrollen und Antriebsritzel.

Die Seitenprofile sind gleichzeitig Seitenführungen, die bei wechselnden Transporteinheiten durch Bordscheiben auf der Förderrolle ersetzt werden können.

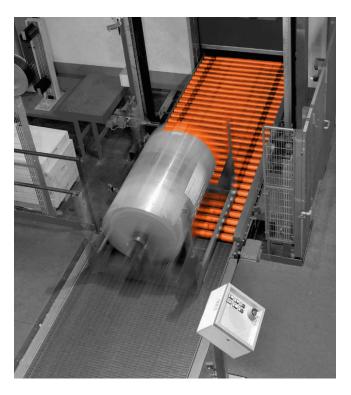
Die Antriebseinheit kann wahlweise unter dem Förderer oder seitlich neben dem Förderer montiert werden.

FAB Merkmale

- Aufbau nach dem Baukastenprinzip
- Geringe Grundbauhöhe
- Rollenantrieb mit Kette nach dem
 Omegaprinzip, Kettenumlenkung mit
 Federspannelement
- Flexible Ausführung für jeweiliges
 Fördergut
- Wartungsfreundlicher Aufbau

- Nutzlast einzeln: 50 2.000 kg
- Nutzlast Pulk: bis 4.000 kg
- Fördergeschwindigkeit: 0,1 0,3 m/s
- Antrieb: DS-Getriebemotor

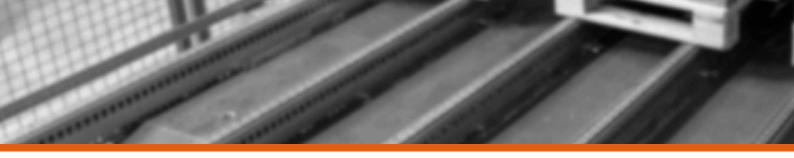






- EURO-Paletten nach DIN
- Industrie-Paletten nach DIN
- CP 1-9
- Gitterboxen nach DIN
- Roste, Trays, Racks, Kisten, Körbe etc.
- Kundenspezifische Transportmittel

- Bodenebene Aufgabe
- Schwere Ausführung für höhere Lasten Seitenführung mit Bordscheiben
- Seitenführung mit BordscheibeRollenantrieb mit Zahnriemen
- Einsatz von Friktionsrollen
- Ausführung für Ex-geschützte Bereiche



Kettenförderer

Funktion

Alu-Strangpressprofile sind das tragende Element des FAB Kettenförderers. In die Tragholme sind profilierte Kunststoffleisten eingeschoben, auf welchen die Förderkette mit hoher Laufruhe gleitet.

Im Aluminiumprofil können Seitenführungen und Halter für Sensorik einfach montiert werden. Die Anzahl der Tragprofile wird je nach Belastung und Beschaffenheit der Transporteinheiten ausgewählt.

Die unter dem Aluminiumprofil installierte Antriebseinheit kann an jeder Position des Förderers montiert werden. Für einen hervorragenden Gleichlauf der Transporteinheiten über alle Tragprofile sorgt der Omegaantrieb.

FAB Merkmale

- Aufbau nach dem Baukastenprinzip
- Geringe Grundbauhöhe
- Kettenantrieb nach dem Omegaprinzip
- Holmposition anpassbar je nach
 Anforderungen der Transporteinheit
- Förderkette mit geraden Laschen für große Auflagefläche
- Kleine Umlenkradien beim Übergang Förderer/Förderer
- Hohe Variabilität für Anbauteile
- Wartungsfreundlicher Aufbau

- Nutzlast einzeln: 50 2.000 kg
- Nutzlast Pulk: bis 4.000 kg
- Fördergeschwindigkeit: 0,1 0,3 m/s
- Antrieb: DS-Getriebemotor







- EURO-Paletten nach DIN
- Industrie-Paletten nach DIN
- CP 1-9
- Gitterboxen nach DIN
- Roste, Trays, Racks, Kisten, Körbe etc.
- Kundenspezifische Transportmittel

- Schwere Ausführung für höhere Lasten mit 1"-Kette und Stahlprofil
- Sonderausführung beispielsweise mit Zahnketten für besondere Anforderungen
- Ausführung für Ex-geschützte Bereiche



Eckumsetzer

Funktion

Der FAB Eckumsetzer ist eine Kombination aus Rollen- und Kettenförderern oder Ketten- und Kettenförderern. In Verbindung mit der Hubeinrichtung dient er zur automatischen Richtungsänderung von Transporteinheiten im 90° Winkel. Die Förderrichtung wechselt dabei von Längstransport auf Quertransport oder umgekehrt.

Die notwendige Hubbewegung zum Wechsel des Förderelementes erfolgt elektromechanisch über Exzentertechnik. Die Variabilität der Hubeinrichtung lässt es zu, sowohl den Kettenförderer, als auch den Rollenförderer anzuheben.

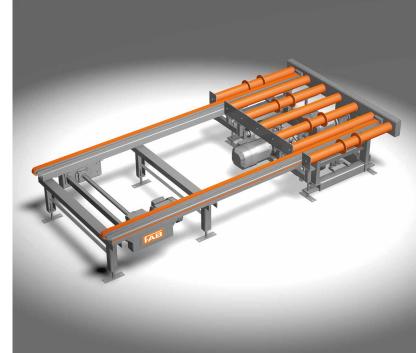
FAB Merkmale

- Aufbau nach dem Baukastenprinzip
- Geringe Grundbauhöhe
- Transformation von Dreh- in Linearbewegung für eine optimierte und fördergutschonende Hubbewegung
- Geringe Hubantriebsleistung erforderlich
- Sehr hohe Laufruhe

- Nutzlast: 50 2.000 kg
- Hubbewegung: ca. 3 sec
- Antrieb: DS-Getriebemotor
- Positionierung: INI







- EURO-Paletten nach DIN
- Industrie-Paletten nach DIN
- CP 1-9
- Gitterboxen nach DIN
- Roste, Trays, Racks, Kisten, Körbe etc.
- Kundenspezifische Transportmittel

- Festanschlag
- Versenkbarer Anschlag
- Auslegung für Nutzlast größer 2.000 kg
- Ausführung für Ex-geschützte Bereiche



Drehvorrichtung

Funktion

FAB Drehvorrichtungen werden zur automatischen Richtungsänderung von Transporteinheiten in verschiedenen Winkeln zur Einfahrtsposition eingesetzt. Im Standard wird die Transporteinheit um 90° gedreht. Soll eine Transporteinheit die Laufrichtung wechseln, so sind auch 180° möglich. Die Drehvorrichtung kann wie eine Kreuzung mehrere zulaufende und ablaufende Förderlinien bedienen.

Die Drehbewegung wird durch ein über Federkraft angepresstes Antriebsrad erzeugt. Je nach Art der Transporteinheit wird die Drehvorrichtung mit Ketten-/Rollen-/Bandoder Tragprofilförderern ausgestattet.

FAB Merkmale

- Geringe Grundbauhöhe
- Belastungsoptimierte Rahmenkonstruktion
- Spiel- und wartungsarmer Drehantrieb mittels Reibrad
- Geringe Antriebsleistung beim Drehantrieb erforderlich
- Hohe Positioniergenauigkeit
- Sehr gute Laufruhe

- Nutzlast: 50 2.000 kg
- Drehgeschwindigkeit: 30°/sec
- Antrieb: DS-Getriebemotor
- Positionierung: INI







- EURO-Paletten nach DIN
- Industrie-Paletten nach DIN
- CP 1-9
- Gitterboxen nach DIN
- Roste, Trays, Racks, Kisten, Körbe etc.
- Kundenspezifische Transportmittel

- Formschlüssiger Drehantrieb
- Schutzeinrichtung
- Auslegung für Nutzlast größer 2.000 kg
- Ausführung für Ex-geschützte Bereiche



Verfahrwagen

Funktion

Der FAB Verfahrwagen dient zum automatischen Umsetzen von Transporteinheiten an verschiedenen Auf- und Abgabeplätzen in Verteilzentren, Durchlaufpuffersystemen und Transportstrecken.

Auch Verschiebewagen oder Transfervehicle genannt, können damit bei hoher Geschwindigkeit Transporteinheiten auf andere Förderstrecken umverteilt werden. Dazu werden je nach Einsatzfall Ketten-/Rollen-/Band- oder Tragprofilförderer auf dem Verfahrwagen montiert bei minimalen Förderhöhen.

Die von FAB eingesetzte Zahnriementechnik zeichnet sich durch hohe Laufruhe, hohe Laufleistung und Langlebigkeit bei geringem Wartungsaufwand aus.

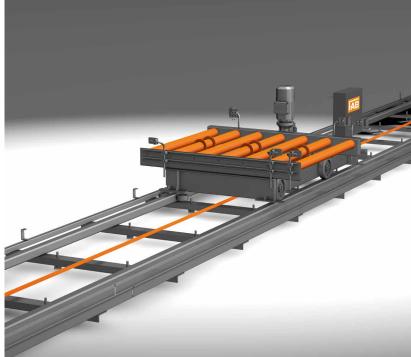
FAB Merkmale

- Aufbau nach dem Baukastenprinzip
- Geringe Grundbauhöhe
- Einsatz der Zahnriementechnik
- Hohe Fahrdynamik
- Hohe Positioniergenauigkeit
- Sehr gute Laufruhe

- Nutzlast: bis 2.000 kg
- Fahrgeschwindigkeit: 0,3 1,5 m/s
- Fahrbeschleunigung: 0,2 0,75 m/s²
- Antrieb: DS-Getriebemotor
 Servo-Getriebemotor
- Positionierung: Absolutwertgeber







- EURO-Paletten nach DIN
- Industrie-Paletten nach DIN
- CP 1-9
- Gitterboxen nach DIN
 Roste, Trays, Racks, Kisten, Körbe etc.
- Kundenspezifische Transportmittel

- Schwere Ausführung für höhere Lasten
- Ausführung für Ex-geschützte Bereiche



Vertikalförderer

Funktion

Der FAB Vertikalförderer ist eine Hubeinrichtung zum automatischen Umsetzen von Transporteinheiten in verschiedene Ebenen.

Auch Heber oder Lift genannt, unterscheidet er sich von Lastenaufzügen durch die automatische Beschickung und Entnahme der Transporteinheiten. Dazu werden je nach Einsatzfall Ketten-/Rollen-/Band- oder Tragprofilförderer auf dem Hubschlitten installiert.

Die von FAB eingesetzte Flachriementechnik zeichnet sich durch hohe Laufleistung und Langlebigkeit bei geringem Wartungsaufwand aus.

FAB Merkmale

- Grundausführung mit Gegengewicht
- Hubgerüst in optimierter Rahmenkonstruktion
- Einsatz von Flachriementechnik
- Ressourcenschonender Hubantrieb
- Hohe Positioniergenauigkeit
- Energieeffizient
- Sehr gute Laufruhe
- Minimaler Wartungsaufwand
- Sicheres Handling im Wartungsfall

- Nutzlast: 50 2.000 kg
- Hubgeschwindigkeit: 0,3 1,5 m/s
- Hubbeschleunigung: 0,2 0,75 m/s²
- Antrieb: DS-Getriebemotor
 Servo-Getriebemotor
- Positionierung: Absolutwertgeber







- EURO-Paletten nach DIN
- Industrie-Paletten nach DIN
- CP 1-9
- Gitterboxen nach DIN
- Roste, Trays, Racks, Kisten, Körbe etc.
- Kundenspezifische Transportmittel

- 4-Ständer Bauweise
- Fangvorrichtung
- Überwachungseinrichtung
- Lastabsturzsicherung
- Schutzeinrichtung
- Auslegung für Nutzlast größer 2.000 kg
 Ausführung für Ex-geschützte Bereiche



Werkzeug-Wechselsystem

Funktion

Für einen schnellen und unkomplizierten Wechsel von Stanz- und Presswerkzeugen wurde das FAB Werkzeug-Wechselsystem entwickelt. Mit der speziellen Greif- und Koppeltechnik zum Werkzeug in Verbindung mit der Bedienung, ist ein für den Bediener gefahrenloser Werkzeugwechsel möglich.

Durch die Zwischenpositionierung des nachfolgenden Werkzeuges resultiert eine kurze Wechselzeit und das Handling kleiner Produktionslosgrößen wird effizient.

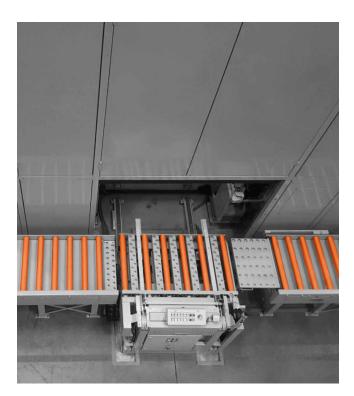
Das System kann sowohl im Metall- als auch im Kunststoffbereich sowie anderen Produktionsbereichen eingesetzt werden.

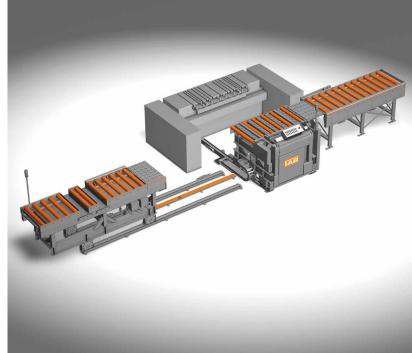
FAB Merkmale

- Bedienergeführt
- Spezielle Werkzeug-Ankopplung
- Kurze Werkzeug-Wechselzeiten, etwa 10-12 Minuten
- Bedienerfreundliches und sicheres Werkzeughandling
- Werkzeugschonendes Wechselverfahren
- Hohe Anlagenverfügbarkeit

- Nutzlast: bis 6.500 kg
- Fahrgeschwindigkeit: bis 0,5 m/sec
- Fördergeschwindigkeit: bis 0,2 m/sec
- Förderbeschleunigung: 0,2 0,75 m/s²
- Antrieb: DS-Getriebemotor
- Positionierung: Sensoren







- Stanzwerkzeuge, Presswerkzeuge mit einer maximalen Abmessung von 1.200 X 2.500 mm (BxL)
- Werkzeuggewicht bis 6.500 kg

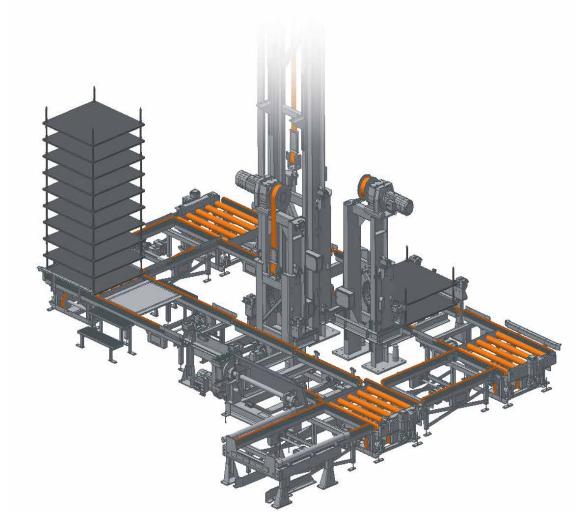
- Anbindung an WerkzeuglagerSchwere Ausführung für höhere Lasten



FAB. Einfach konsequent.

Logistikkonzepte mit Mehrwert

FAB Förderkomponenten werden im Südschwarzwald auf technisch höchstem Niveau gefertigt und bieten Ihnen eine solide, herausragende Qualität. Zur Hochform laufen die Komponenten dann auf, wenn wir sie in komplexe Materialflussanlagen integrieren, die wir individuell für Ihren Bedarf planen und realisieren. Damit erzielen Sie einen wirtschaftlichen Mehrwert für Ihr Unternehmen. Fordern Sie uns heraus!





FAB Fördertechnik und Anlagenbau GmbH

Daimlerstr. 9 – 11 D-79761 Waldshut-Tiengen Tel. +49 (o) 7741 9676 o info@fab.gmbh www.fab.gmbh