



Systemlösungen





# Inhalt

---

FAB plant, fertigt und montiert prozessorientierte Systemlösungen für den optimalen Warenfluss in der produzierenden und verarbeitenden Industrie. Die folgenden Seiten zeigen eine interessante Auswahl von realisierten Anlagen in unterschiedlichen Branchen.

FÖRDERANLAGE FÜR MOTORBLOCKS	04 – 05
HANDLING VON HOLZFASERPLATTEN	06 – 07
AUTOMATISCHES HOCHREGALLAGER MIT ANBINDUNG AN VERSAND	08 – 09
AUTOMATISIERTE LKW BE- UND ENTLADUNG	10 – 11
SPEZIFISCHE LADUNGSSICHERUNG IM WERKVERKEHR	12 – 13
FÖRDER- UND PACKANLAGE FÜR ALUMINIUMCOILS	14 – 15
MATERIALFLUSS IM EXPLOSIONSGEFÄHRDETEN BEREICH	16 – 17

# Förderanlage für Motorblocks

## AUFGABE:

Fördern, Pulken, Vereinzeln, Wenden und Bearbeiten von Motorblocks



## Transportgut

Motorblocks aus Aluguss

- Länge: 500 mm
- Breite: 400 mm
- Gewicht: 40 kg

## Die FAB Lösung

- Gießereitaugliche Fördertechnik mit hoher Positioniergenauigkeit
- Stabiler Gurtförderer mit gummierter Rollenunterlage
- Millimetergenaue Positionierung für Fräseinrichtung und Roboter





Gurtbandförderer mit mechanischer Sicherheitssperre

## FAB Komponenten

- Gurtbandförderer
- Rollenförderer
- Drehtisch
- Vertikalförderer
- Wendestation
- Anlagensteuerung auf Basis SPS S7

## Merkmale/Vorteile

- Durchgängige robuste Seitenführung
- Vertikalförderer mit hoher Laufruhe und Fördergeschwindigkeit
- wartungsfreier Flachriemen als Hubelement
- Gummierte Rollen für hohe Mitnahmekraft
- Robuste Fördererlemente für scharfkantiges Transportgut
- Integration in kundenseitige Produktionsprozesse

# Fördereinrichtung zur Endfertigung, Palettierung und Verpackung von Holzfaserplatten

## AUFGABE:

Zuführung von Holzfaserplatten zum Profilieren, Stapeln und Verpacken, sowie Leerpalletten-Versorgung



## Transportgut

Holzfaserplatten, einzeln und als Stapel

- Abmessungen,  $B \times L$ :  
390 – 1.500 mm  $\times$  1.000 – 3.200 mm
- Gewicht: max. 340 kg

Einwegpalletten aus Holz, einzeln und als Stapel

- Abmessungen,  $B \times L$ :  
max. 750 – 1.500 mm  $\times$  1.000 – 3.100 mm
- Gewicht: max. 800 kg

## Die FAB Lösung

- Zuführung der Platten ab Sägeanlage zum Doppel-Endprofiler
- Automatische Zuführung von leeren Pallettenstapeln
- Automatisierter Verpackungsvorgang
- Plattenvereinzelnung bei unterschiedlicher Plattenstärke
- Palettierung unterschiedlicher Plattenformate als einer-, zweier- oder dreier Plattenlagen mit Roboter



Automatische Roboter-Palettierung

## FAB Komponenten

- Rollen-, Ketten-, Zahnriemenförderer
- Eckumsetzer
- Vertikalförderer
- Automatische Verpackungseinrichtung
- Anlagensteuerung auf Basis SPS S7

## Merkmale/Vorteile

- Optimierte Raumnutzung
- Variable Anwendung der Anlage, für Holzfaserplatten sowie für Paletten
- Gleiche Anlagenkomponenten für verschiedene Transportaufgaben



# Automatisches Hochregallager mit Anbindung an den Versand

## AUFGABE:

Anbindung der Aluminium-Butzenfertigung an ein automatisches Hochregallager und an den Versand. Automatisierung der Ein- und Auslagerprozesse und Erhöhung der Kapazität.



## Transportgut

EURO-Paletten nach DIN, Einwegpaletten, Gitterboxen

- Abmessung B × L: max. 850 × 1.250 mm
- Höhe: max. 1.150 mm
- Gewicht: max. 1.100 kg

## Die FAB Lösung

- Einlagerstrecke mit Barcodeleser
- Automatisches Hochregallager mit Regalbediengerät
- Auslagerstrecke
- Einbindung in kundenseitiges Prozessleitsystem
- Anlagensteuerung auf Basis SPS S7



Hochregallager mit Regalbediengerät

## FAB Komponenten

- Rollenförderer
- Kettenförderer, begehbar
- Regalbediengerät
- Brandschutztor mit Freifahrsteuerung
- Gewichts- und Konturenkontrolle
- Palettenfuß-Kontrolle
- Anlagesteuerung auf Basis SPS S7 mit Schnittstelle zum Host

## Merkmale/Vorteile

- Wesentlich höhere Lagerkapazität
- Verbesserung der Lagertransparenz
- Verkürzung der Durchlaufzeiten
- Hohe Effektivität im Butzen-Paletten Handling
- Einfache LKW-Beladung, kurze Beladewege
- Ein- und Auslagerung mit einer Leistung von 40 Doppelspielen pro Stunde



# Automatisierter Warenfluss zwischen Produktion und Fertigwarenlager

## AUFGABE:

Optimierung und Automatisierung des Transports von Fertigware aus 2 Produktionsgebäuden per Werks-LKW zum Hochregallager



## Transportgut

EURO-Paletten nach DIN

- Abmessung B × L: 800 × 1.200 mm
- Gewicht: max. 1.100 kg

CP1-/CP2-Paletten

- Abmessung B × L: ca. 1.000 × 1.200 mm
- Gewicht: max. 1.250 kg

## Die FAB Lösung

- System-Sattelaufleger mit Transportteppich-System
- Bereitstellung der Ladung mit unterschiedlichen Paletten auf einer stationären Fördereinrichtung.
- Automatisierte Beladung des System-Sattelauflegers
- Vereinzelung der unterschiedlichen Paletten und Zubringung mittels automatischem Verfahrenswagen zum Einlagerpunkt im Hochregallager.



Automatischer Verfahrwagen

## FAB Komponenten

- Automatisiertes LKW Be-/Entlade-system, ausgestattet mit Transportteppich
- Stationäre Einrichtungen mit Tragprofilförderern
- Automatischer Verfahrwagen mit Eckumsetzer
- ASK (Automatische System Kopplung) zum automatischen Andocken des LKW an die stationäre Einrichtung und in Gang setzen des Belade-/Entladevorgangs
- Anlagensteuerung auf Basis SPS S7

## Merkmale/Vorteile

- Automatisiertes System von der Beladung bis zur Einlagerung ins autom. Hochregallager
- Reduzierter LKW-Einsatz
- Kein Staplereinsatz nach der Produktion bis ins Lager/zum Versand.
- LKW Beladung bzw. Entladung in nur 3,5 Minuten
- Umweltschonende Systemlösung
- Fernwartungs-Modem bietet bei Störungen schnellen externen Zugriff durch FAB Techniker.

# Spezifische Ladungssicherung im Werkverkehr

## AUFGABE:

Realisierung einer Ladungssicherung für den FAB System-Sattelaufleger für den sicheren Transport unterschiedlich großer Ladungsträger



## Transportgut

EURO-Paletten nach DIN

- Abmessung B × L: 800 × 1.200 mm
- Höhe: max. 1.800 mm
- Gewicht: max. 1.000 kg

Kundenseitige Palette

- Abmessung B × L: 660 × 970 mm
- Höhe: max. 1.300 mm
- Gewicht: max. 950 kg

## Die FAB Lösung

- Ladungssicherung im System-Sattelaufleger durch einschwenkbare Bodenprofile und Deckenabhängung. Ansteuerung über ein Steuermodul außerhalb des System-Sattelauflegers.
- Die seitliche Fixierung und zugleich der Anpressdruck von oben auf die Paletten erfüllen die Anforderungen für die Zertifizierung.





Bereitgestellte Ladung für einen System-Sattelaufleger

## FAB Komponenten

- Pneumatisch betätigte Bodenprofile über eine Länge von 11 Metern, die je nach Palettentyp angehoben oder abgesenkt werden.
- Deckenabhängung mittels geführten Aluminiumprofilen, die mit einem Seilzugsystem abgesenkt oder angehoben werden können.

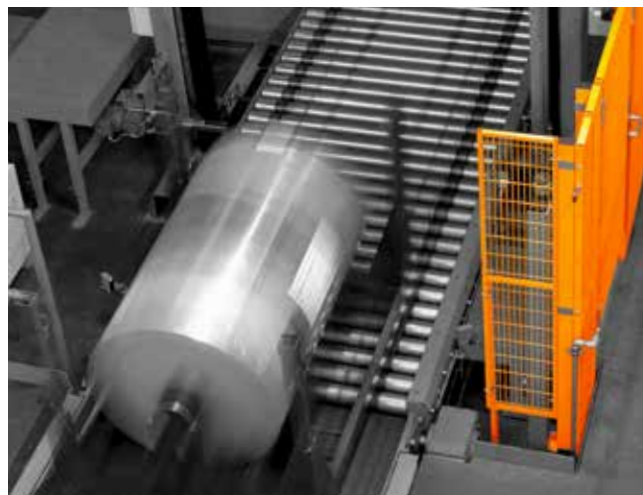
## Merkmale/Vorteile

- Transport unterschiedlicher Ladungsträger mit nur einem System-Sattelaufleger
- Einfaches Handling
- Das System erfüllt die gesetzlichen Anforderungen und wurde durch einen unabhängigen Sachverständigen geprüft, zugelassen und zertifiziert.

# Förder- und Packanlage für Aluminium-Coils

## AUFGABE:

Automatisiertes Verpacken von Aluminium-Coils und Bereitstellung für den Versand



## Transportgut

Aluminiumfolien-Coils auf Transportgestellen

- Rollendurchmesser: 450 – max. 1.250 mm
- Rollenbreite: 470 – 1.650 mm
- Gewicht: max. 5.500 kg

## Die FAB Lösung

- Übernahme der Coils durch spezielles Handlinggerät
- Ablegen der Coils in Transportgestelle mit dem Coil-Handlinggerät
- Automatische Coil-Aufnahme und Stretchvorgang
- Erfassung von Gewicht, Auftrags- und Lieferdaten
- Transport zum Versandbereich



Förder- und Packanlage für Dünnbandproduktion

## FAB Komponenten

- Automatisches Coil-Handlinggerät
- Stretch-Anlage mit Folientrennvorrichtung
- Wiegeeinrichtung
- Rollenförderer
- Muldenförderer
- Kunststoffgliederband
- Anlagensteuerung auf Basis SPS S7

## Merkmale/Vorteile

- Höchste Prozesssicherheit
- Effizienter Ablauf
- Automatisierung schwerfälliger Prozessschritte
- Optimierter Personaleinsatz
- Einfaches Handling
- Erhöhte Arbeitssicherheit
- Staub- und spritzwasserdichte Stretchung der Coils
- Integration in kundenseitiges Prozessleitsystem



# Materialfluss im explosionsgefährdeten Bereich

## AUFGABE:

Optimierung und Automatisierung des Kommissionierareals für die Produktion im Ex-Bereich, Zone 2



## Transportgut

EURO-Paletten nach DIN

- Abmessung B × L: 800 × 1.200 mm
- Gewicht: max. 1.000 kg

IBC-Container 910/911, unterpalettiert

- Abmessung B × L: 1.000 × 1.200 mm
- Gewicht: max. 1.200 kg

Industrie-Paletten nach DIN

- Abmessungen B × L: 1.000 × 1.200 mm

## Die FAB Lösung

- Auf der Lagerseite werden Gebinde auf einen Rollenförderer aufgegeben, vollautomatisch durch das Brandschutztor geführt und an den Querverfahrwagen im ex-geschützten Kommissionierbereich übergeben.
- Der Querverfahrwagen verteilt die Gebinde automatisiert an die zugewiesenen Gefällerollenbahnen.
- Von dort erfolgt die Abnahme per Stapler/Handhubwagen.
- Rücklaufbahn für leere Gebinde



Gefällerrollenbahnen mit bereitgestellten Gebinden

## FAB Komponenten

- Gefällerrollenbahnen
- Staurollenförderer
- Querverfahrwagen
- Brandschutztor
- Risikobeurteilung nach DIN ISO/14121-2, Zündquellenanalyse
- Anlagensteuerung auf Basis SPS S7

## Merkmale/Vorteile

- Schnellere, effizientere Kommissionierung
- Optimierter Personaleinsatz
- Vermeidung von Fehlern durch Zuordnung zum Produktionsbereich
- Das System erfüllt die gesetzlichen Anforderungen im explosionsgefährdeten Bereich



## Kunden (Auszug)





**FAB Fördertechnik und  
Anlagenbau GmbH**

Daimlerstr. 9 - 11  
D-79761 Waldshut-Tiengen  
Tel. +49 (0) 7741 9676 0  
info@fab.gmbh  
www.fab.gmbh