



Kompetenz in Intralogistik - seit 50 Jahren

Hervorgegangen aus einem Schlossereibetrieb ist die FAB Fördertechnik und Anlagenbau GmbH heute ein mittelständischer Maschinen- und Anlagenbauer. Mit sehr viel Engagement arbeitet das Team der FAB an spezifischen Lösungen für die innerbetriebliche Logistik. Alle Tätigkeiten werden konsequent und lösungsorientiert auf die Anforderungen und Wünsche unserer Kunden ausgerichtet. FAB Fördereinrichtungen werden bei uns im Südschwarzwald auf technisch hohem Niveau gefertigt und erhalten somit zu Recht das Prädikat „Made in Germany“.

„FAB. Einfach konsequent“ ist unser Leitgedanke, der sich in der Arbeit für unsere Kunden widerspiegelt. Denn der Mangel an Konsequenz ist der häufigste Grund, warum Ziele, Pläne, Projekte oder ganze Firmen scheitern. Deshalb erachten wir konsequentes Handeln als maßgebend wichtig für unseren Erfolg.

Meilensteine

Die wichtigsten Ereignisse unserer Firmengeschichte:

- 1974 Gründung der FAB GmbH durch Anton Müller
- 1996 Neubau des Firmengebäudes in Waldshut-Tiengen
- 2015 Erweiterung des Firmengebäudes und der Produktionsfläche
- 2019 Übergabe der Unternehmensleitung an Geschäftsführer Werner Späth
- 2024 FAB feiert 50jähriges Jubiläum

Fakten

Moderates, gesundes Wachstum zeichnet unser Unternehmen aus und basiert auf bodenständigem und nachhaltigem Handeln.

- Maschinen- und Anlagenbauer
- Mittelständisch
- 70 Mitarbeiter
- Hohe Produktionstiefe
- Qualität aus dem Südschwarzwald
- Ausbildungsbetrieb



Geschäftsfelder

Wir sind Anbieter komplexer Systemlösungen, Produkte und Dienstleistungen für die innerbetriebliche Logistik. Unser Wissen und unsere Energie konzentrieren wir auf vier Bereiche:

- Materialfluss-Systeme
- LKW Be-Entladesysteme
- Sonderkonstruktionen
- Wartung, Service, Support

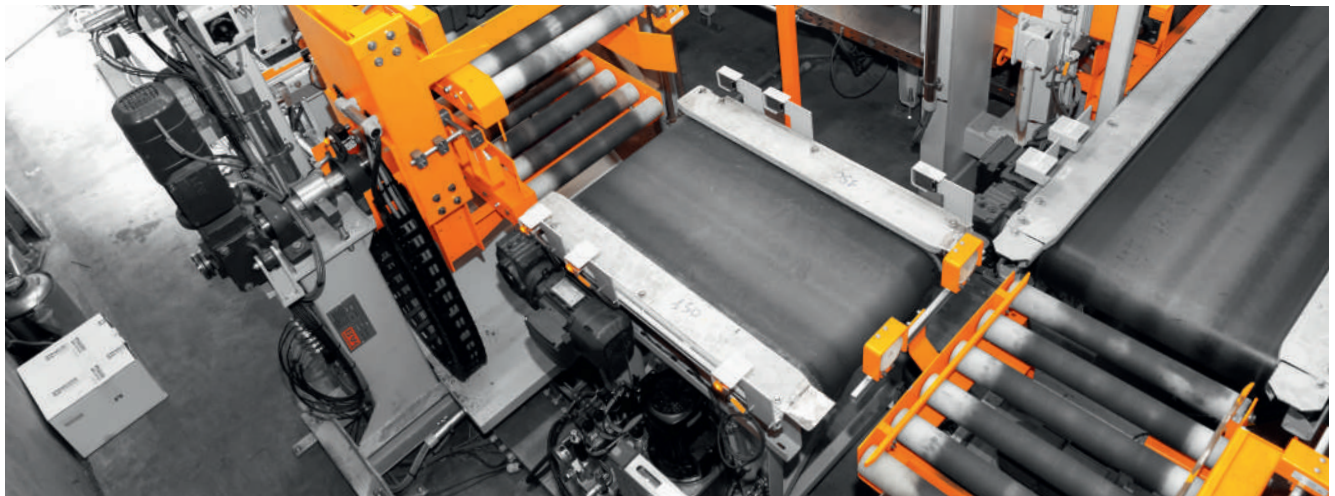
Branchen

FAB Fördereinrichtungen bewähren sich in den unterschiedlichsten Zweigen der Industrie. Im Laufe der Zeit haben wir uns ein umfangreiches Spezialwissen angeeignet, beispielsweise in folgenden Branchen:

- Automotive
- Chemie, Pharma
- Gießereien
- Lebensmittel
- Logistik-Dienstleister

Materialfluss-Systeme

Materialfluss-Systeme sorgen für eine optimale Warenverteilung und stellen die Verfügbarkeit von Materialien in Produktion, Kommissionierung und Lager sicher.



Konzept

Wir planen, fertigen und montieren prozessorientierte Systemlösungen für eine effiziente Steuerung und Optimierung des innerbetrieblichen Waren- und Materialflusses.

Bei der Entwicklung der individuellen Anlagenkonzepte stehen die mit unserem Kunden definierten Anforderungsprofile und Leistungsdaten an erster Stelle.

Komponenten

Wo es möglich und sinnvoll ist, werden unsere kosteneffizienten, standardisierten Grundkomponenten eingesetzt:

- Kettenförderer
- Rollenförderer
- Eckumsetzer
- Drehtisch
- Verfahrwagen
- Vertikalförderer



Systemlösungen

Unsere Erfahrung und unser Know-how erlauben es uns, komplexe Anforderungen aus unterschiedlichsten Branchen mit individuellen Systemlösungen zu bedienen, beispielsweise:

- Coil-Förderanlagen
- Kernfertigungsanlagen
- Palettenförderanlagen
- Reifentransportanlagen
- Werkzeugwechsel-System

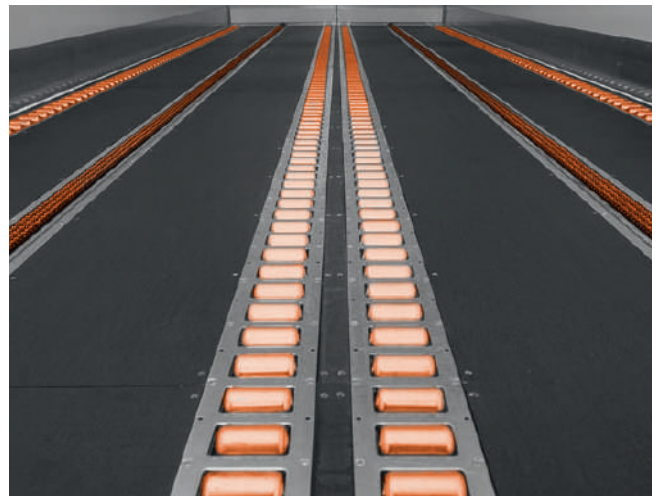
Merkmale

Jede FAB Förderanlage ist ein Unikat und trägt in hohem Maß zur Steigerung der Wirtschaftlichkeit bei. Der Nutzen für unsere Kunden ist:

- die Reduktion der Lager- und Transportzeiten
- die Erhöhung der Umschlagshäufigkeit
- die Reduzierung des Raum- und Flächenbedarfs
- die Integration und Transparenz der Material- und Datenströme

Automatisierte LKW Be- und Entladesysteme

In vielen Unternehmen ist im Bereich der Lade- und Kommissionierzone des innerbetrieblichen Warenflusses noch Optimierungspotential verborgen. Genau hier setzt das automatisierte LKW Be- und Entladesystem von FAB an, mit dem eine komplette LKW-Ladung in einem Schub aus bzw. in den LKW befördert werden kann. Und das in maximal 4 Minuten.



Konzept

Unser automatisiertes Be-/Entladesystem basiert in der Regel auf 2 Systemen, die exakt aufeinander abgestimmt sind:

- eine Fördereinrichtung im Inneren des Sattelauflegers
- eine stationäre Anlage in der Verladezone des Gebäudes

Das System bietet sich insbesondere auch für den Warentransfer im Werkverkehr an.

Ausstattung

Der Innenausbau der Sattelaufleger wird von uns individuell, konzipiert. Dabei kommen verschiedene Fördertechniken und Förderkomponenten zum Einsatz:

- Transportteppich
- Rollenbahn
- Kettenförderersystem
- Rollenbahn-Kettenförderer
- ASK (Automatische System Kopplung)
- Spezifische Ladungssicherung



Systemlösungen

Die Einsatzmöglichkeiten sind vielfältig. Von der Automatisierung ihrer Lade- und Kommissionierzone profitieren Kunden aus verschiedenen Branchen, beispielsweise:

- Automobil-Industrie: Anlieferung von Bauteilen „just in sequence“ in die Endmontage
- Möbelbranche: gemischter Transport von Euro- und kundenspezifischen Paletten zwischen den Werken

Merkmale

Die Modernisierung der Lade- und Kommissionierzone optimiert den Be-/Entladeprozess erheblich. Die Vorteile kurz auf den Punkt gebracht:

- Kurze LKW Standzeiten von max. 4 Minuten bei der Be-/Entladung
- Schonendes Verladen
- Einsparung von Gabelstaplern und Verladedocks
- Optimierter Personaleinsatz
- Transport unterschiedlichster Güter

Sonderkonstruktionen

Sonderkonstruktionen in der Förder- und Lagertechnik sind eine Domäne der FAB seit den Gründungstagen des Unternehmens.



Konzept

Die Flexibilität, Kreativität und das Spezialwissen der FAB Ingenieure zeigt sich besonders bei der Realisierung von Sonderkonstruktionen.

Die Sondermaschinen und -anlagen werden exakt auf die spezifischen Anforderungen und Wünsche unserer Kunden zugeschnitten.

Unsere Kunden profitieren von unserer hohen Fertigungstiefe, denn alle wichtigen Komponenten und Bauteile werden von uns selbst geplant, entwickelt, gefertigt und montiert.

Sonderkonstruktionen sind fast immer auch Teil eines komplexen Gesamtprozesses und werden homogen in diesen eingebunden. Realisierte Beispiele unserer Arbeit:

- Manuelle Regalbediengeräte
- Werkzeugwechsel-Systeme
- Automatische Verpackungsanlagen für Coils
- Beschickungseinrichtungen für Reinigungs- oder Wärmebehandlungsanlagen

Wartung, Service, Support

Damit Sie sich jederzeit auf Ihre Förderanlage verlassen können, liefern wir Ihnen nicht nur die Technologie dazu, sondern auch ein mit Ihnen abgestimmtes Instandhaltungs- und Wartungskonzept.



Konzept

FAB Fördereinrichtungen sind von hoher Qualität und wartungsarm. Entscheidend für eine lange Lebensdauer und eine hohe Verfügbarkeit der Anlage ist jedoch ihre fachgerechte Instandhaltung.

Wir empfehlen unseren Kunden regelmäßig Wartungseinsätze von unserem qualifizierten Personal durchführen zu lassen und damit Anlagenstillständen vorzubeugen.

Das FAB Service-Konzept umfasst verschiedene Module, die individuell nach Bedarf zusammen-gestellt werden. Dazu gehören unter anderem:

- Fernsupport
- Vor-Ort-Support
- Wartungs-/Serviceverträge
- DGU-Prüfungen
- Ersatzteilservice
- Schulungen



Kompetenzen

Von der Planung über die Konstruktion und Herstellung kümmern wir uns persönlich um die Verbesserung Ihrer Intralogistik. Dabei zählen unsere hohe Fertigungstiefe und unsere Inhouse-Kompetenz zu unseren Stärken.



Beratung

Zu Beginn unserer Zusammenarbeit steht für uns immer der aufmerksame Dialog mit unseren Kunden.

Wir erstellen nach wirtschaftlichen Gesichtspunkten ein effizientes Logistikkonzept, in das die kundenseitigen Anforderungen und Wünsche mit einfließen.

Konstruktion

Wenn das Logistikkonzept steht, beginnt die Arbeit in unserer Konstruktion. Hier wird Ihre neue Anlage bis ins kleinste Bauteil virtuell gefertigt und visuell greifbar gemacht.

Erst mit der Automatisierung und der Softwareplanung beginnt die Fördereinrichtung zu leben. Auch diese Leistung können wir mit unseren eigenen Fachkräften abdecken.



Fertigung

Es ist uns wichtig, dass die Fertigung in unserem Haus erfolgt. So können wir Fehlerquellen vermeiden und höchste Qualitätsstandards erfüllen.

Unsere fachlich qualifizierte Mannschaft fertigt die neue Anlage anhand der Konstruktionszeichnungen und mit den festgelegten Materialien.

Die elektrische Montage und der Schaltschrankbau gehören ebenso zu unseren Kompetenzen.

Realisierung

Die Montage der Fördereinrichtung vor Ort wird von uns geplant und von unserem eigenen Montagepersonal durchgeführt. Termine und Ressourcen werden zuvor gemeinsam mit unserem Kunden abgestimmt.

Mit der Inbetriebnahme und Feinabstimmung sorgen wir letztendlich für eine reibungslose Integration in den Produktionsprozess.



Unsere Werte

Um als mittelständisches Unternehmen im sich ständig verändernden Markt zu bestehen, orientieren wir uns am langfristigen Erfolg und halten an unseren Werten fest.

Zufriedenheit

Die Kundenzufriedenheit steht im Mittelpunkt, um den langfristigen Erfolg der FAB zu gewährleisten. Dies erreichen wir zusammen mit unseren Mitarbeitern, die wir als unser höchstes Gut verstehen.

Kommunikation

Das Miteinander und die damit verbundene Kommunikation haben höchste Priorität, um einen reibungslosen Prozess, sowohl inner- als auch außerbetrieblich, zu gewährleisten.

Kontinuität

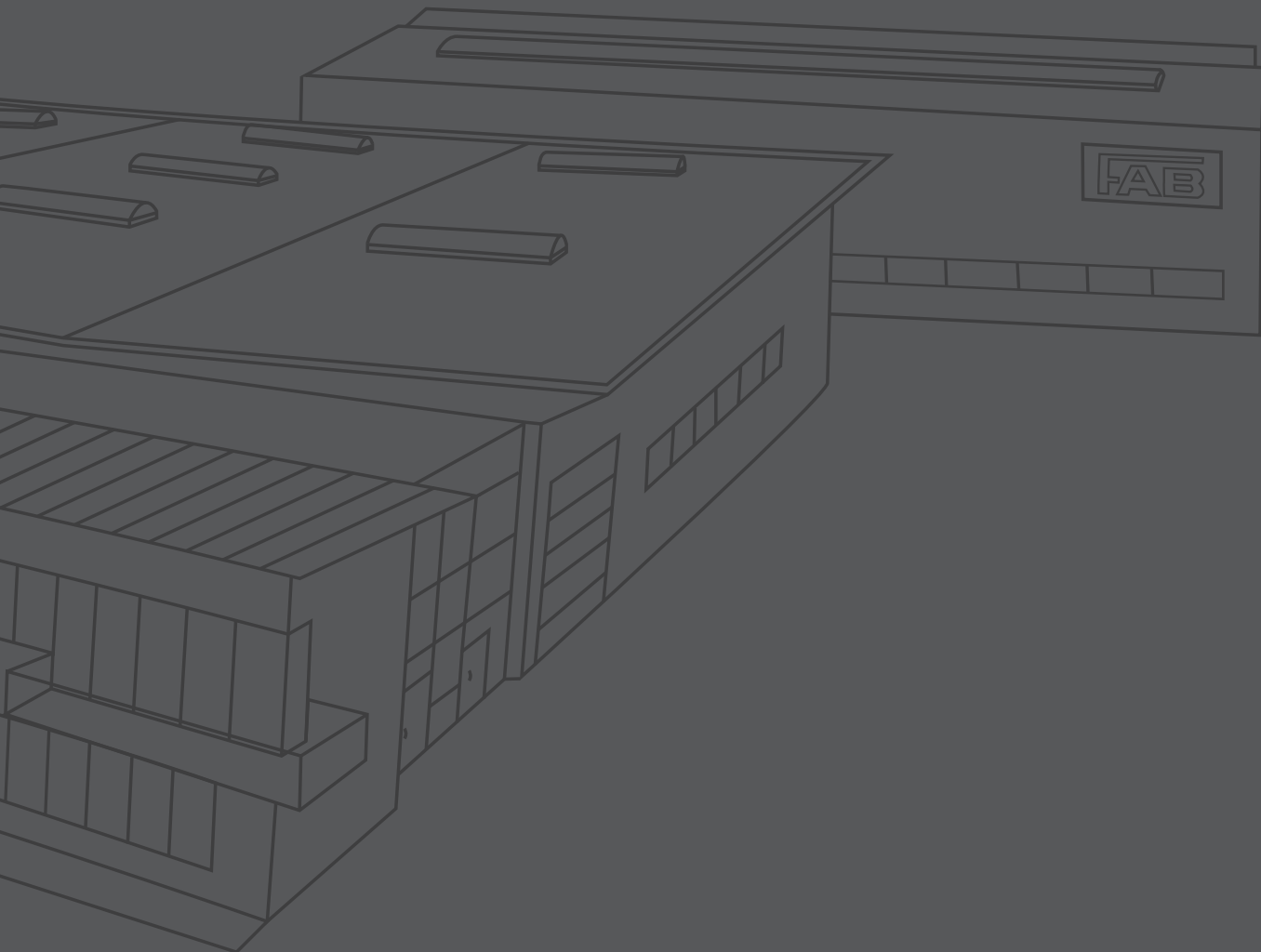
Unser Ziel ist es, eine langfristige Partnerschaft mit unseren Kunden, Lieferanten und Mitarbeitern zu schaffen. Wir lassen uns nicht von kurzfristigen Trends beeinflussen.

Qualität

An der Qualität unserer Produkte arbeiten wir mit den höchsten Ansprüchen. Der Unterschied zu unseren Mitbewerbern ist, neben den technologischen Vorteilen, das Maß der Qualität unserer Produkte.

Kompetenz

Unsere Technologie-Kompetenz nimmt eine herausragende Rolle in unserem Unternehmen ein. Deshalb achten wir auf die kontinuierliche Weiterentwicklung unseres Wissensstandes.



**FAB Fördertechnik und
Anlagenbau GmbH**

Daimlerstr. 9-11
D-79761 Waldshut-Tiengen
Tel. +49 (0) 7741 9676 0
info@fab.gmbh
www.fab.gmbh